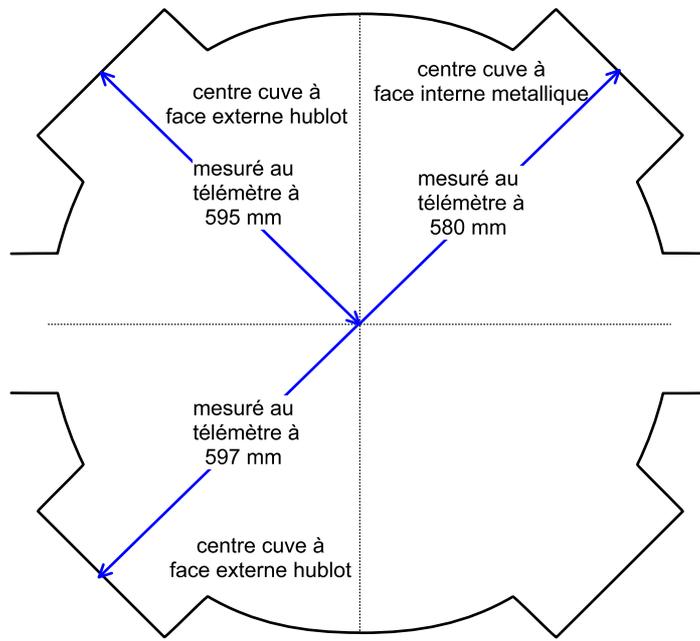


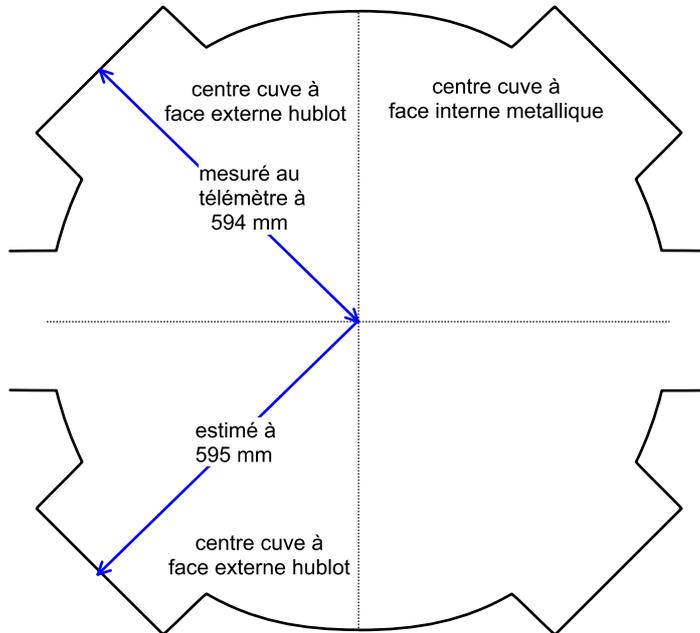
impact faisceau/ centre hublot  
x= 0 mm  
y= +2.8 mm



**CUVÉ 1**

impact faisceau/centre hublot  
x= 0 mm  
y= +1.5 mm

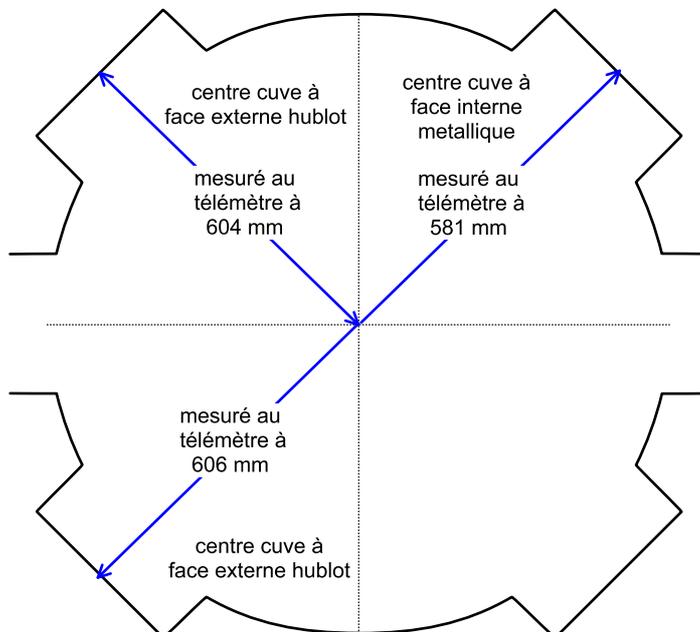
impact faisceau/ centre hublot  
x= +0.7mm  
y= +5mm



**CUVÉ 2**

impact faisceau/centre hublot  
x= +4mm  
y= +4.5mm

impact faisceau/ centre hublot  
x= 0mm  
y= +1mm



**CUVÉ 3**

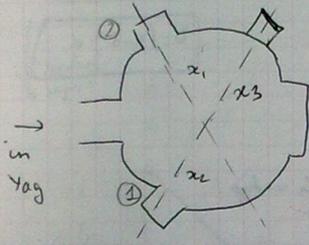
impact faisceau/centre hublot  
x= -3.2mm  
y= +0.8mm

lundi 03 Juin 2010

Mesure des distances de la cuve 3

rapport faisceau correcté et aligné sur diopht 1 et

$$\textcircled{1} \begin{cases} x = -3,2 \text{ mm} \\ y = 0,8 \end{cases} \quad \textcircled{2} \begin{cases} x = 0 \\ y = 1 \end{cases}$$



on place une equerre au cote de la cuve et le telemetre

on mesure  $x_1 = 0,595 \text{ m}$  (5 mesures successives)  
de cette cuve jusqu'au papier à l'exterieur de la cuve

rent le telemetre et stabilise en hauteur et aligne sur l'axe optique secondaire

Rem 2 : il faut ajouter l'epaisseur d'une cale (9 mm)

$$x_2 = 0,597 + 9 \text{ mm distance cuve - papier à l'exterieur du hublot}$$

$$x_3 = 0,572 - 9 \text{ mm distance cette cuve - papier à l'interieur de la cuve}$$

Bilan des mesures de distance dans les cuves

À mes le plus proche

hublot ep 5,1 mm  
hublot reference LVP-160 Cabarr  
in 1054 mm  
145  
cales ep 9 mm  
6° angle de visée en partant du point optique  
Distance Centre Cuve Face externe hublot

$$L_1 = 940 \text{ mm au telemetre}$$

$$L_2 = 959,5 \text{ mm au telemetre}$$

$$L_3 = 925 \text{ mm au telemetre}$$

$$l_1 = 10 \times \sqrt{2} + 25 \text{ mm} = 353,6 \text{ mm}$$

$$l_2 = 12,5 \times \sqrt{2} + 25 \text{ mm} = 441,9 \text{ mm}$$

$$l_3 = 10,5 \times \sqrt{2} + 25 \text{ mm} = 371,2 \text{ mm}$$

mesure au telemetre  $D_1 = L_1 - l_1 + 9 \text{ mm} = 940 - 353,6 + 9 = 595,4 \text{ mm}$

mesure au reglet  $D_2 = l_2 + 146 + ep_{\text{Hublot}} = 441,9 + 146 + 5,1 = 593 \text{ mm}$

De même la mesure du second Hublot

$$D_2 = L_2 - l_3 + 9 \text{ mm} = 959,5 - 371,2 + 9 = 597,3 \text{ mm}$$

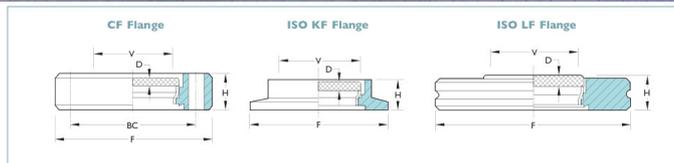
$$D_2 = l_2 + 145 + 5,1 = 592 \text{ mm}$$

visée à la face metallique  $D_3 = L_3 - l_1 + 9 \text{ mm} = 925 - 353,6 + 9 = 580,4 \text{ mm}$  (ce la cuve face interne metallique)

**CUVE 1**

$$D_1 = L_1 - l_1 + 9 \text{ mm} = 939 - 353,6 + 9 = 594,4 \text{ mm}$$

Remarque : une mesure au telemetre de l'epaisseur hublot : 6 mm



View diameter V	Flange	OD F	H	Glass thickness D	Wt kg	Reference	Part number	€	€
304 Stainless steel / Kovar® sleeve									
16	DN16CF	34	12,0	1,5	0,06	CVP-16	1210000	43	63
38	DN38CF	70	13,0	3,0	0,2	CVP-40	1210001	43	63
45	DN45CF	114	17,5	3,5	0,8	CVP-43	1210002	72	99
90	DN100CF	152	20,0	6,0	1,5	CVP-100	1210003	160	242
135	DN160CF	202	22,5	8,0	2,5	CVP-140	1210004	290	444
135	DN200CF	253	24,6	8,0	6,1	CVP-200	1210005	432	644
15	DN16KF	30	15	1,8	0,02	KVP-16	1210050	50	60
20	DN25KF	40	19	1,8	0,05	KVP-25	1210051	55	66
37	DN40KF	55	17,8	2,0	0,1	KVP-40	1210052	60	71
37	DN50KF	75	15	2,0	0,2	KVP-50	1210053	65	80
50	DN63LF	95	11,9	2,7	0,4	LVP-63	1210070	72	90
65	DN100LF	130	17,5	4,3	0,8	LVP-100	1210071	88	111
98	DN160LF	180	20,1	5,1	1,5	LVP-160	1210072	188	266