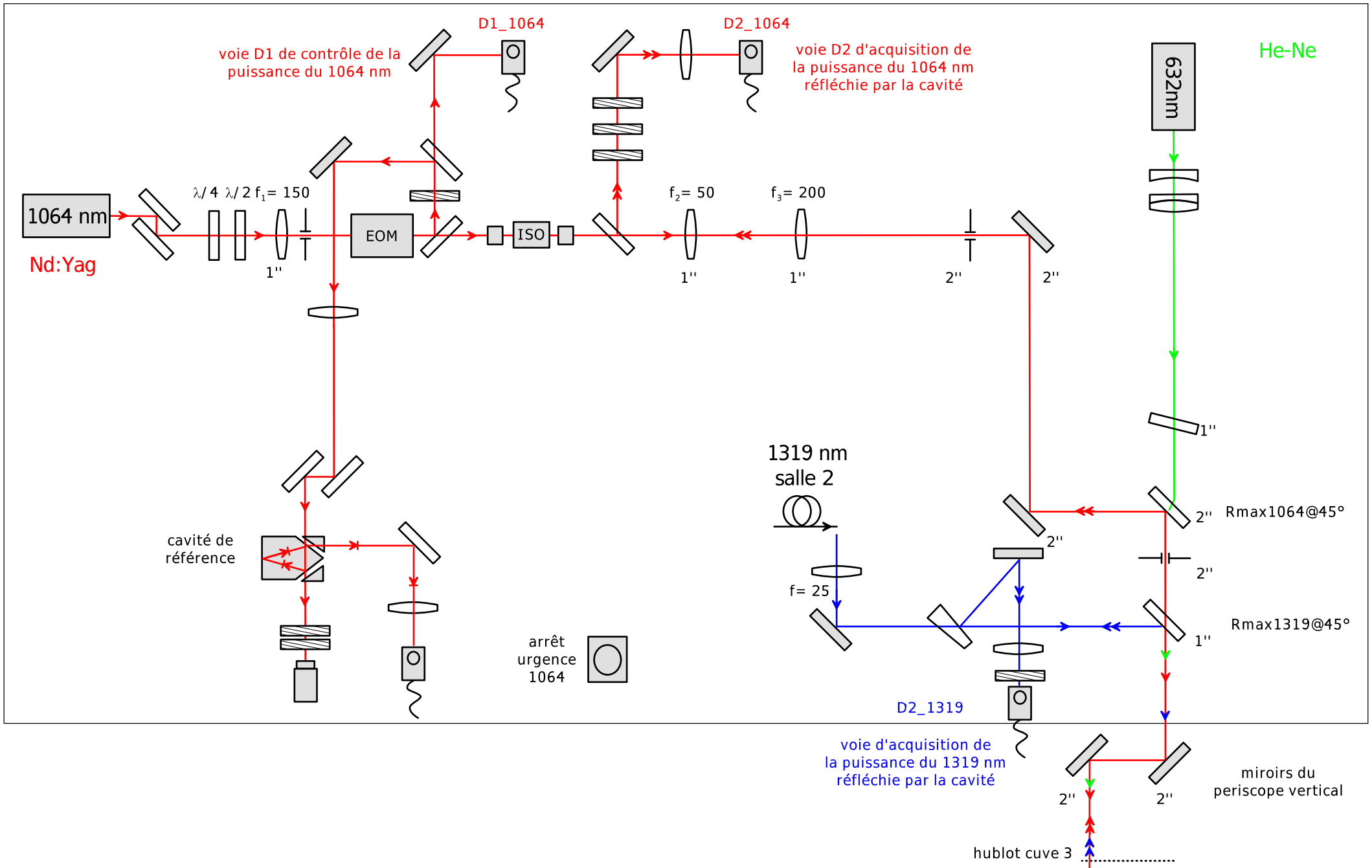


Schéma du banc de mise en forme et d'injection des Nd:Yag à 1064nm et 1319nm et de l'He-Ne d'alignement

vue générale

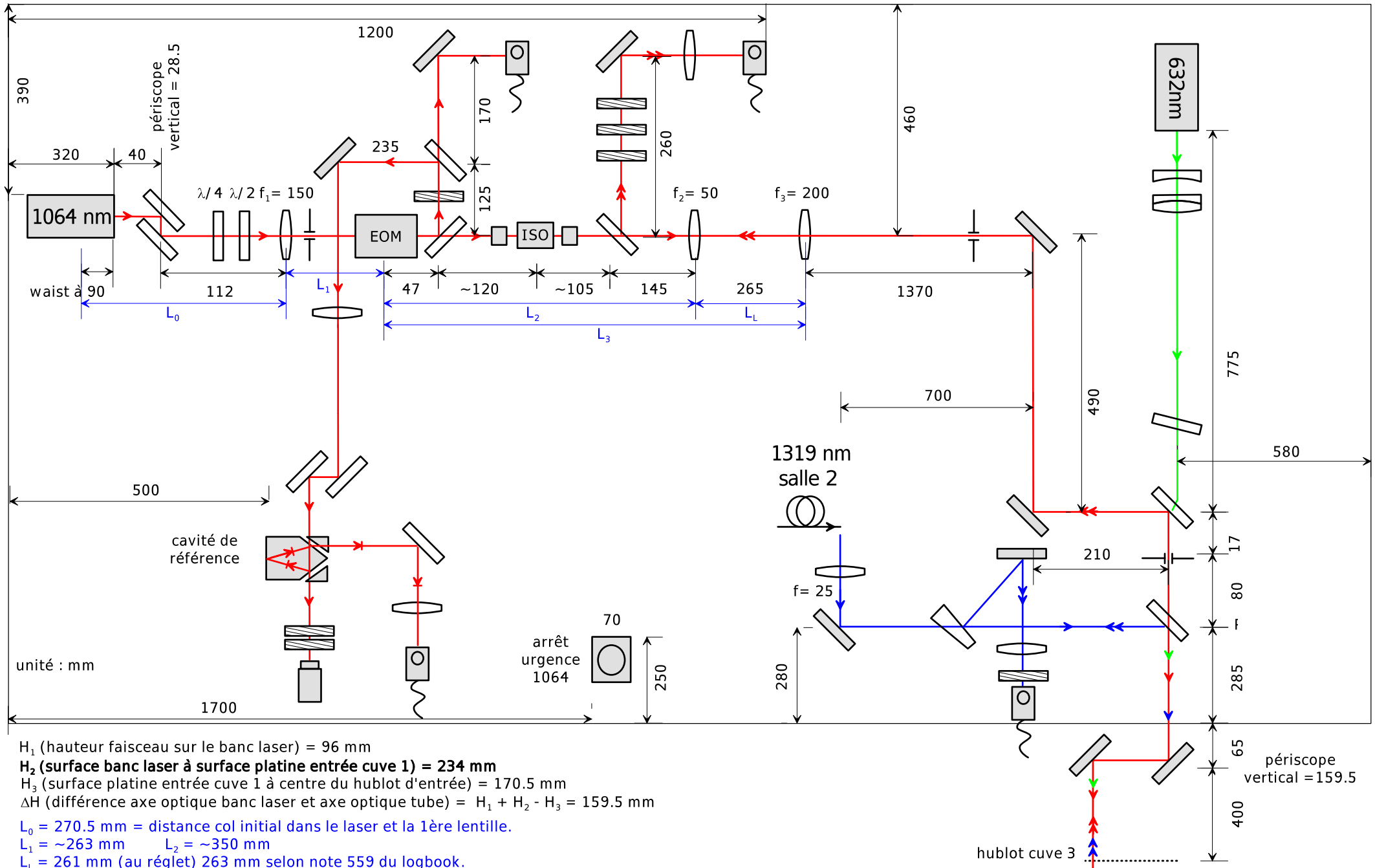
v1.1.0 10-01-2014



# Schéma du banc de mise en forme et d'injection des Nd:Yag à 1064nm et 1319nm et de l'He-Ne d'alignement

cotes

v1.1.0 10-01-2014



$H_1$  (hauteur faisceau sur le banc laser) = 96 mm

$H_2$  (surface banc laser à surface platine entrée cuve 1) = 234 mm

$H_3$  (surface platine entrée cuve 1 à centre du hublot d'entrée) = 170.5 mm

$\Delta H$  (différence axe optique banc laser et axe optique tube) =  $H_1 + H_2 - H_3 = 159.5$  mm

$L_0 = 270.5$  mm = distance col initial dans le laser et la 1ère lentille.

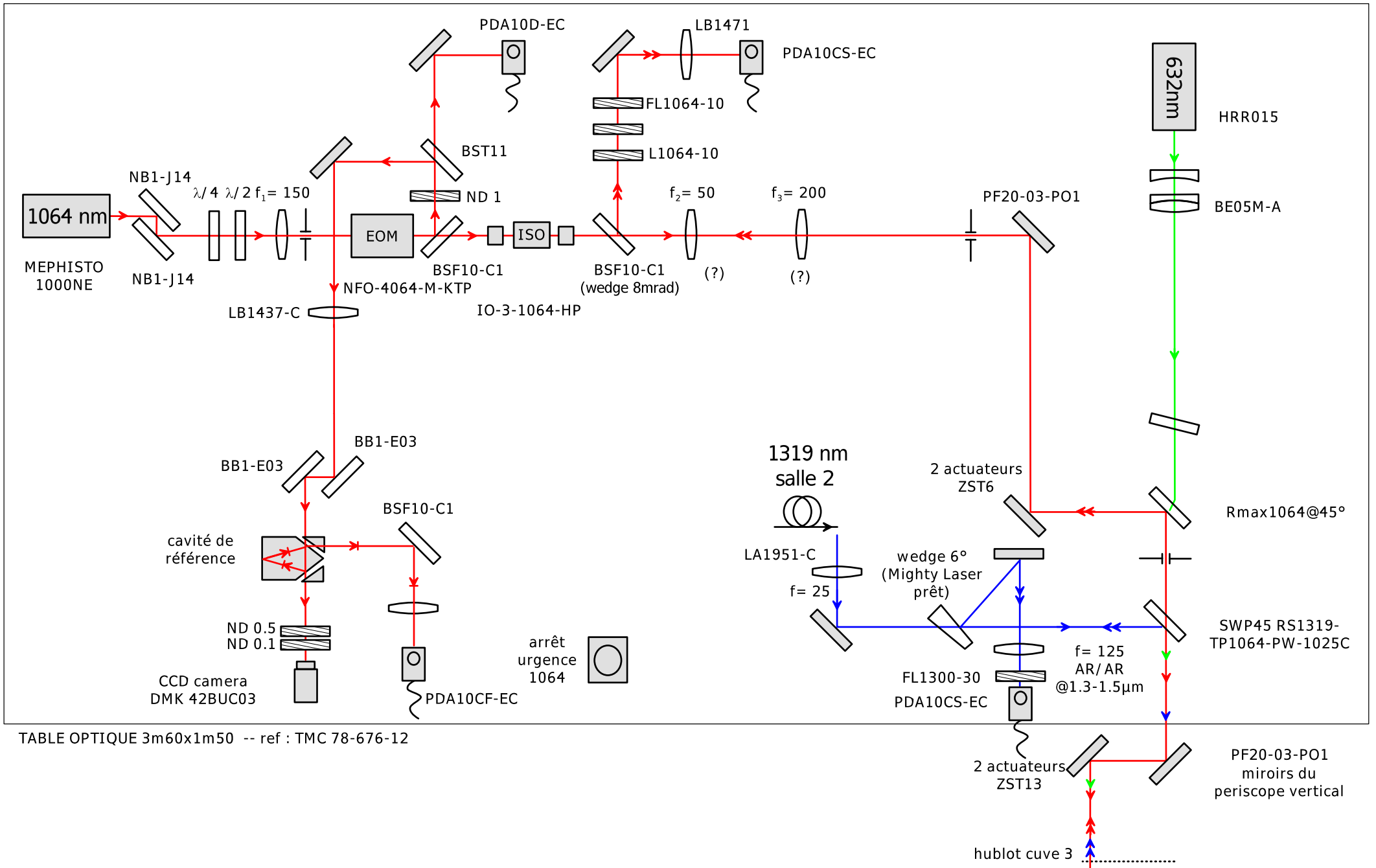
$L_1 = \sim 263$  mm     $L_2 = \sim 350$  mm

$L_1 = 261$  mm (au réglé) 263 mm selon note 559 du logbook.

# Schéma du banc de mise en forme et d'injection des Nd:Yag à 1064nm et 1319nm et de l'He-Ne d'alignement

références

v1.1.0 10-01-2014



## Versions

1.0.0 : 03-10-2013 remplacement lentille de focalisation  $f=200$  sur PrD21319 par une lentille  $f=125$  AR/AR @ 1300-1500nm

1.1.0 : 10-01-2014 nouvelle cotes pour lentilles d'adaptation du 1064 et nouveau design de la partie TDM et cavité de référence